

Denominazione del Profilo

Operatore dell'artigianato valdostano – produzione di manufatti in ferro.

Descrizione sintetica

L'operatore dell'artigianato valdostano – produzione di manufatti in ferro – realizza manufatti in ferro, quali: oggetti artistici, elementi decorativi, complementi d'arredo, complementi, utensili da taglio, attrezzature varie e manufatti per l'edilizia e l'agricoltura, impiegando tecniche, strumenti e processi propri dell'artigianato valdostano.

Livello QNQ/EQF

Livello III – Area operativa con ruoli operativi

Riferimento a codici di classificazioni professionali

6.2.2.1.1. Fabbri

(Riferimento alla classificazione delle professioni ISTAT CP 2021)

Figure/profili professionali affini presenti in altri sistemi di standard

Figure del sistema di Istruzione e Formazione professionale - III anno (Accordo in CSR 1 agosto 2019)

Atlante del lavoro e delle qualificazioni

Settore: Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica

Processo: Lavorazione artigianale metalli

Sequenza di processo: Lavorazione artigianale/artistica in ferro e/o di altri metalli non nobili

ADA: 10.09.04 Lavorazione artigianale/artistica in ferro e/o altri metalli non nobili

Settore economico di attività

25.99.00 *Fabbricazione di altri prodotti in metallo n.c.a.*

25.11.00 *Fabbricazione di strutture metalliche e di parti di strutture metalliche*

25.53.00 *Lavori di meccanica generale dei metalli*

(Riferimento allo standard ATECO 2025)

Contesto di esercizio

L'operatore dell'artigianato valdostano – produzione di manufatti in ferro – opera in genere in forma autonoma, come imprenditore artigiano. Può inserirsi anche in imprese – artigianali o industriali – che lavorano il ferro, nelle quali siano richieste abilità nella produzione/manutenzione di manufatti metallici.

Attività proprie del profilo professionale

<i>Area di Attività</i>	<i>Attività costitutive</i>
<i>Ideazione e progettazione del manufatto</i>	- Effettuazione di rilievi, calcoli e misurazioni - Calcolo delle dimensioni, anche dei componenti - Preparazione del disegno - Riproduzione grafica degli eventuali componenti - Scelta del materiale da utilizzare
<i>Produzione del manufatto</i>	- Realizzazione delle tracce - Esecuzione dei tagli - Saldature varie - Forgiature - Utilizzo di attrezzature per la lavorazione a caldo e a freddo - Realizzazione di lavorazioni meccaniche accessorie
<i>Finitura del manufatto</i>	- Esecuzione delle diverse fasi di finitura: levigatura, limatura, smerigliatura, lucidatura - Applicazione di vernici e solventi - Applicazione di olii, cere o acidi - Montaggio di eventuali accessori

Competenze

Competenza 1 – PROGETTARE IL MANUFATTO
RISULTATO ATTESO: Definire il progetto del manufatto sulla base dei requisiti estetici, funzionali ed ergonomici richiesti, definendone le dimensioni, i componenti e i materiali da utilizzare e predisponendo una prima bozza di disegno
CONOSCENZE
– Storia dell’artigianato di tradizione in Italia e in VDA – Caratteristiche e peculiarità dell’artigianato valdostano – Elementi di storia dell'arte e dell’architettura – Elementi di storia dell’arredamento – Terminologia tecnica di settore – Elementi e oggetti in ferro della tradizione valdostana – Tecnologia dei materiali – Caratteristiche metallurgiche adeguate alla realizzazione dei manufatti – Ciclo di lavorazione del ferro – Metodologie e strumenti di rilievo e misurazione – Principi e tecniche di figurazione e artistiche – Elementi di disegno tecnico – Caratteristiche merceologiche dei metalli e loro comportamenti
ABILITÀ
– Applicare tecniche per l’effettuazione di rilievi, calcoli e misurazioni anche in loco – Applicare tecniche per l’elaborazione del disegno – Calcolare le dimensioni e le proporzioni dell'oggetto da produrre – Leggere il linguaggio delle proiezioni ortogonali e assonometriche – Riconoscere le caratteristiche dei materiali – Identificare, in coerenza con le caratteristiche tecniche, funzionali ed estetiche desiderate, i componenti costruttivi del prodotto da realizzare – Identificare forma, proporzioni e misure dell'articolo – Valutare le caratteristiche strutturali dell'articolo, individuando i problemi costruttivi e i vincoli di fattibilità – Leggere il disegno tecnico predisposto da tecnici del settore

Competenza 2 – REALIZZARE IL MANUFATTO
RISULTATO ATTESO: Eseguire la fabbricazione manuale del prodotto, sulla base del modello o progetto o prototipo, realizzando, se del caso, interventi di saldatura
CONOSCENZE
– Utensili per la forgiatura: tipologie, caratteristiche e modalità di funzionamento – Principali tecniche di forgiatura (battitura, bollitura, trazione, piegatura, compressione, punzonatura) – Proprietà fisiche e chimiche del ferro e dei metalli non nobili – Utensili per la saldatura delle parti metalliche: caratteristiche e modalità di utilizzo – Principali tecniche di saldatura (a filo continuo, a elettrodo, brasatura, ecc.) – Tecniche per la verifica della funzionalità e della sicurezza del prodotto realizzato e assemblato – Principali riferimenti normativi e operativi relativi alla sicurezza per quanto concerne le lavorazioni del ferro e di altri metalli, in particolare rispetto all'uso dei DPI – Tipologie dei materiali di combustione da utilizzarsi nelle varie fasi di lavorazione
ABILITÀ
– Applicare tecniche di taglio del metallo – Individuare e adottare le principali tecniche di saldatura e gli utensili specifici, valutando la qualità dei giunti saldati, in conformità alle specifiche tecniche di progetto – Individuare e verificare il corretto funzionamento degli attrezzi necessari alle operazioni di forgiatura (martello, scalpello, pinza, maglio, ecc.) – Applicare le principali tecniche di forgiatura (battitura, bollitura, trazione, piegatura, compressione, punzonatura) nel rispetto delle procedure di sicurezza – Utilizzare le attrezzature e gli utensili specifici per la lavorazione del ferro e di altri metalli non nobili secondo quanto previsto in fase di progettazione – Valutare il prodotto finito al fine di individuare eventuali anomalie e difettosità e intervenire con azioni correttive – Operare nel rispetto delle norme di sicurezza sul lavoro

Competenza 3– RIFINIRE IL MANUFATTO
RISULTATO ATTESO: Eseguire l’assemblaggio, il montaggio e la finitura del manufatto, verificandone la funzionalità
CONOSCENZE
– Tecniche e strumenti di levigatura e abrasione – Tecniche di smerigliatura – Tecniche di limatura e sabbiatura – Tecniche di verniciatura – Tipologie e proprietà dei prodotti per la ceratura e la verniciatura dei metalli – Tecniche e strumenti per il trattamento con oli, cere, vernici e acidi della superficie metallica – Tecniche e strumenti per il montaggio/installazione di manufatti in ferro e altri metalli (inferriate, cancelli, ringhiere, complementi d'arredo, ecc.) – Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di gestione dei rifiuti e degli scarichi civili e produttivi – Caratteristiche dei principali macchinari/attrezzature/prodotti da utilizzare per la finitura – Procedure di manutenzione ordinaria degli strumenti e delle attrezzature – Principali riferimenti normativi e operativi relativi alla sicurezza
ABILITÀ
– Applicare le principali tecniche di levigatura, abrasione e limatura – Applicare vernici, solventi e acidi utilizzando la tecnica a pennello oppure a spruzzo – Utilizzare in sicurezza gli strumenti per l'abrasione, la levigatura e la pulizia delle superfici del manufatto – Applicare al manufatto i prodotti previsti (oli, cere, vernici, acidi, ecc.) – Adottare le tecniche di posa in opera e installazione dei manufatti realizzati, in base alle specifiche tecniche definite e al supporto scelto su cui avverrà la posa – Applicare procedure coerenti con le disposizioni in materia di sicurezza del lavoro